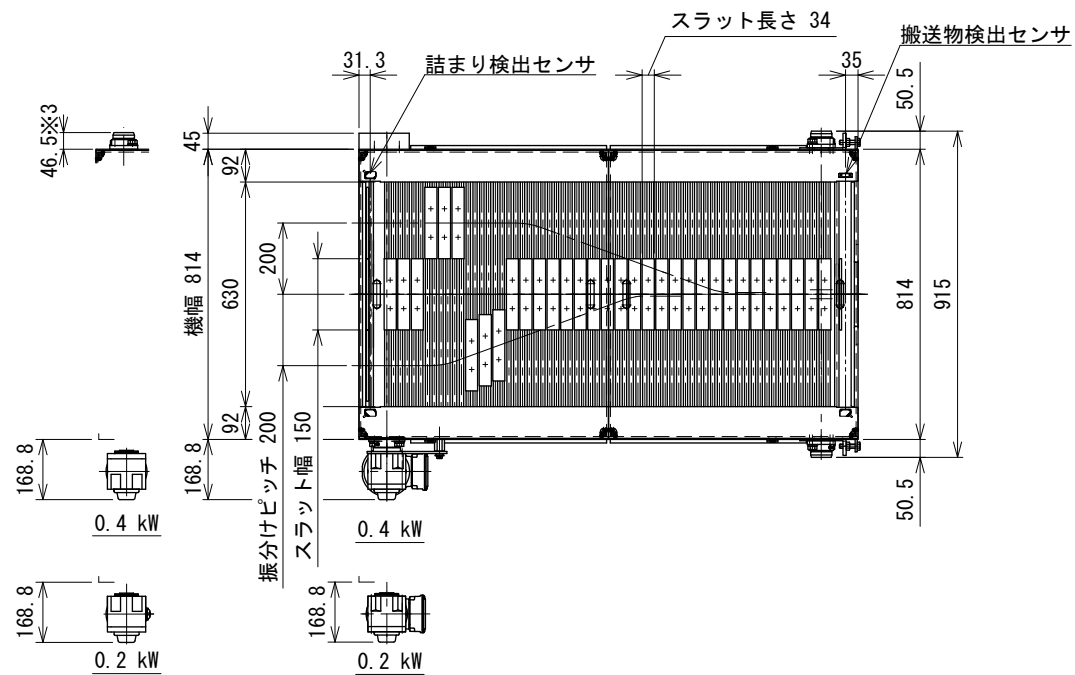
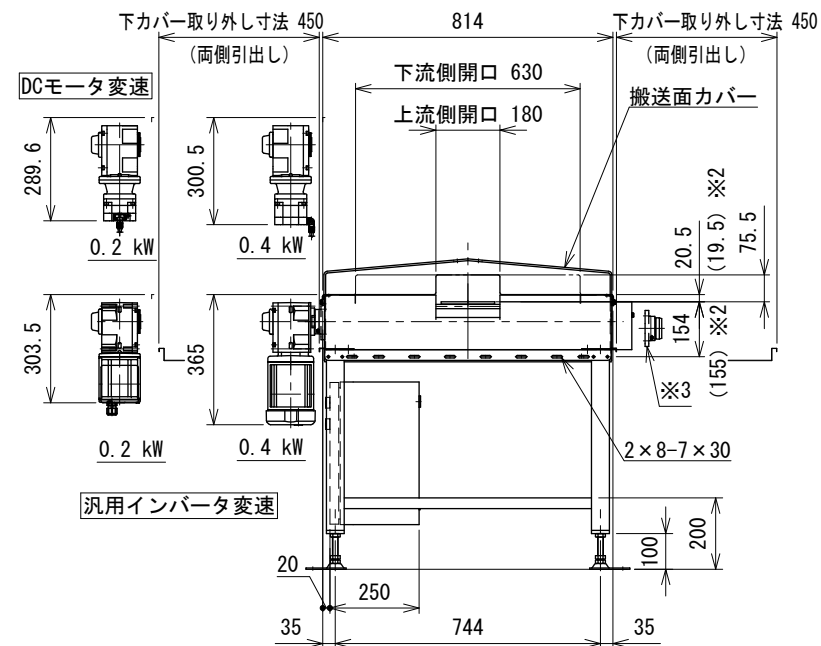
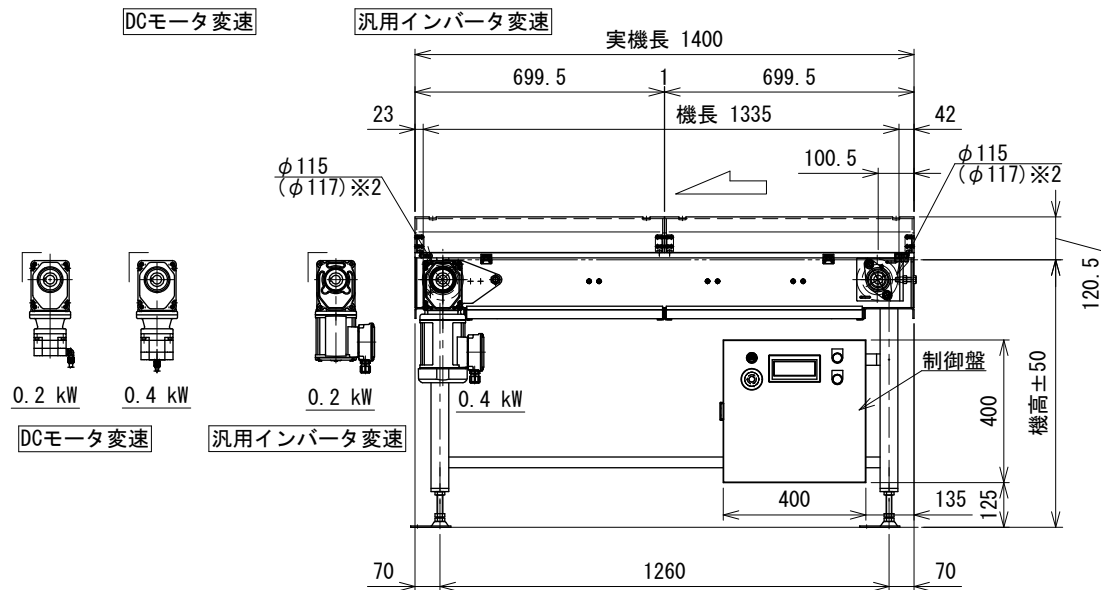




注1 本図はモータ取付側、汎用インバータ変速0.4 kW、搬送物検出センサ、詰まり検出センサ付の場合です
 注2 脚が標準で取り付けます
 注3 制御盤、振分ユニットはモータ取付側と同じになります
 ※1 機高750 mm未満は制御盤が別取り付けとなります
 ※2 ゴミ溜まり防止スラット (オプション) の場合は寸法が変わります
 ※3 DCモータ変速の場合です



△	技術情報サービス	年 月 日	シリーズ名	N1シリーズ	図名	本体組立図 振分け方向3方向、スラット幅150、振分けピッチ200
改訂 番号	改 訂 記 事	尺 度	機 種	SLS-WA	図面 番号	W_SLS-WA_S_100