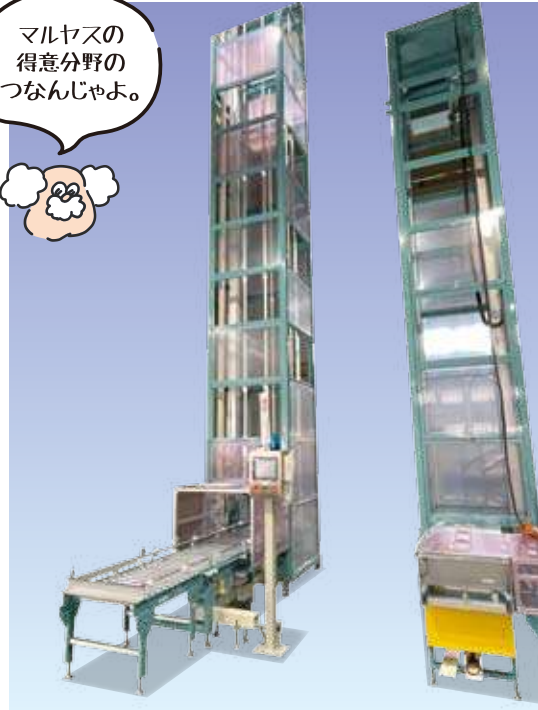


用途に合わせた
柔軟な対応が可能。



マルヤスの
得意分野の
1つなんじゃよ。



リフト

建物の階層間搬送や、同一フロア内で
高所搬送させる際に、省スペースで垂直搬送。
搬送物形状や重量、搬送能力など、
様々な条件に応じて対応が可能。



意外と
お客様からの
要望が多いの
じゃよ。



搬送物のバッファ

下流側の装置でトラブルが起きた時、
搬送物を一時的にコンベヤ上でバッファ(滞留)。
搬送物のラインプレッシャなどを考慮して、
最適なコンベヤラインをご提案。



おちのこ
さいさいじゃ。



段ボールの合流

複数のコンベヤラインから1ラインに
整列させたい。そんな時のための合流装置。
搬送物の形状や重さ、搬送能力、
工場のスペースなど様々な条件から
最適な合流装置をご提案。



無限の省力化を追求する

マルヤス機械株式会社

本社 〒394-8540 長野県岡谷市成田町2-11-6
東京支店 〒170-0013 東京都豊島区東池袋2-13-14マルヤス機械ビル7F
札幌事務所 〒003-0004 札幌市白石区東札幌4条1-2-20安全ビル3F
北関東事務所 〒323-0807 栃木県小山市城東1-7-30エイコービル1号室
南関東事務所 〒243-0016 神奈川県厚木市田村町8-8柳田ビル2F
仙台営業所 〒981-3133 仙台市泉区泉中央1-9-5プレミージュ泉中央1F
名古屋支店 〒463-0070 名古屋市中山区新守山601
岡谷営業所 〒394-8540 長野県岡谷市成田町2-11-6
新潟事務所 〒940-0081 新潟県長岡市南町1-7-17太田ビル201
大阪支店 〒532-0011 大阪市淀川区西中島4-4-6NLC新大阪三洋ビル5F
広島営業所 〒731-5133 広島市佐伯区旭園3-33アルティメイトbuilding五日市駅前505号
四国事務所 〒790-0003 愛媛県松山市三番町4丁目-7愛媛汽船松山ビル3F-B
福岡営業所 〒812-0013 福岡県福岡市博多区博多駅東3丁目3番16号川清ビル2F
岡谷工場 〒394-8540 長野県岡谷市成田町2-11-6
箕輪工場 〒399-4601 長野県上伊那郡箕輪町中箕輪14613-5

TEL:0266-23-5630代 FAX:0266-21-6262
TEL:03-5954-3631代 FAX:03-5954-3099
TEL:011-817-0511代 FAX:011-817-0512
TEL:0285-20-3103代 FAX:0285-21-4545
TEL:046-204-5301代 FAX:046-224-5131
TEL:022-739-7741代 FAX:022-739-7746
TEL:052-793-3611代 FAX:052-793-6738
TEL:0266-23-5634代 FAX:0266-89-8500
TEL:0258-94-5066代 FAX:0258-94-5067
TEL:06-6838-9810代 FAX:06-6838-9815
TEL:082-942-3022代 FAX:082-942-3767
TEL:089-998-4356代 FAX:089-934-3296
TEL:092-451-8555代 FAX:092-451-8666

■ホームページアドレス <https://www.maruyasukikai.co.jp>

■メールアドレス info-sales@maruyasukikai.co.jp

■コールセンター (お問い合わせ相談窓口) TEL.0266-23-5860

〔受付時間〕9:00～12:00 13:00～17:00 月曜日～金曜日 (祝祭日、夏季・年末年始特定休業日を除く)

MARUYASU

「上流から下流まで」
マルヤスで構築する
食品工場の

「はこび」
— 下流工程編 —



無限の省力化を追求する

マルヤス機械株式会社



「下流工程編」

お客様の搬送ニーズに合わせて最適なソリューションをご提案します。

I/Pでの印字と 画像処理による検査

コンベヤとI/Pをはじめとする印字装置、
画像検査装置を組み合わせた
印字検査工程設備。

マルヤスは
制御も含めての
セットアップも
可能なんじゃよ。



多関節ロボットによる パレタイジング

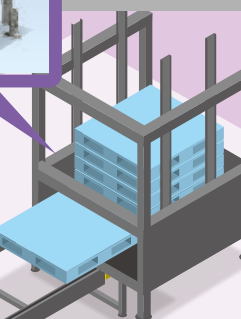
多関節ロボットで搬送物を
パレットの上に積み付け。
国内主要メーカーの
ロボットへの対応が可能。

マルヤスの
得意分野の
1つなんじゃよ。



パレットマガジン

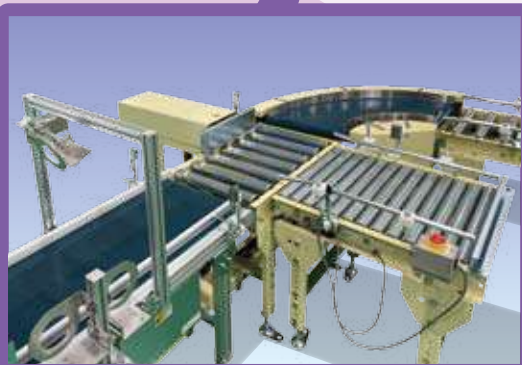
パレタイズ設備用の空パレットを
まとめてストックする装置。
パレットマガジン内では
パレットの段バラシもして、
下流のコンベヤへ1枚ずつ供給。



プッシャユニットでの 系外排出

検査工程で「規格外」と判定された
搬送物を、プッシャユニットでコンベヤライン
から排出。
搬送の形状や能力に応じて、
ユニットの機構も柔軟に対応が可能。

長年の
ノウハウがあるから
任せてほしいの
じゃ。



ケース・コンテナの 段積装置

段積みされた
搬送物を
1段ずつにする、
段バラシ装置も
お手の物じゃ。

段積みされた
搬送物を
1段ずつにする、
段バラシ装置も
お手の物じゃ。

段積みされた
搬送物を
1段ずつにする、
段バラシ装置も
お手の物じゃ。



梱包エリア

出荷エリア